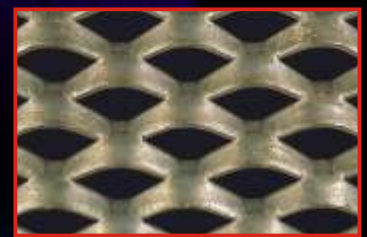


MALLAS EXPANDIDAS

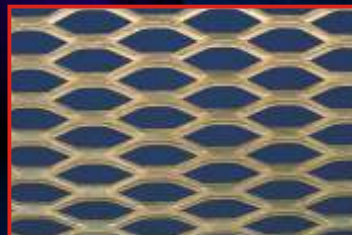
Pisos industriales - 2009



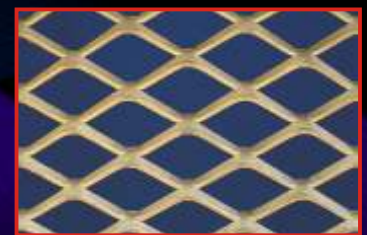
IMT - 40 Vena 8



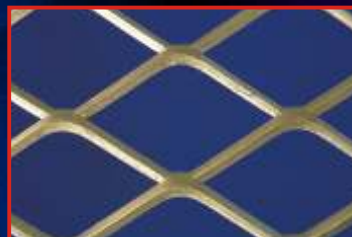
IMT - 40 Vena 8 (Detalle)



IMT - 100 A



IMT - 100 C Vena 11



IMT - 100 C Vena 7



Malla aplicada

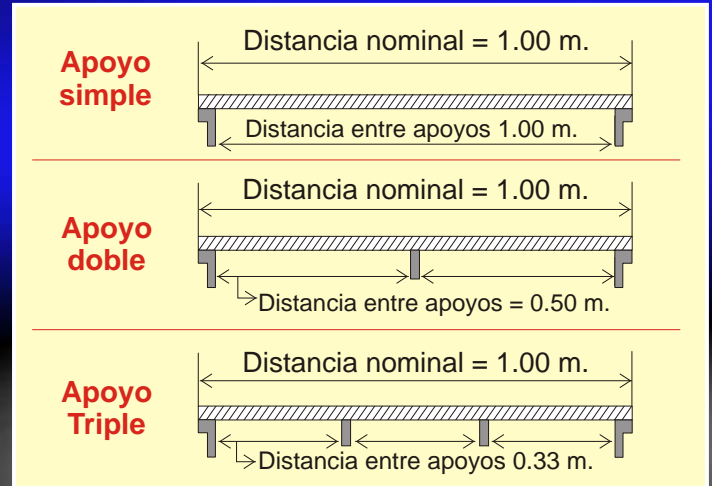
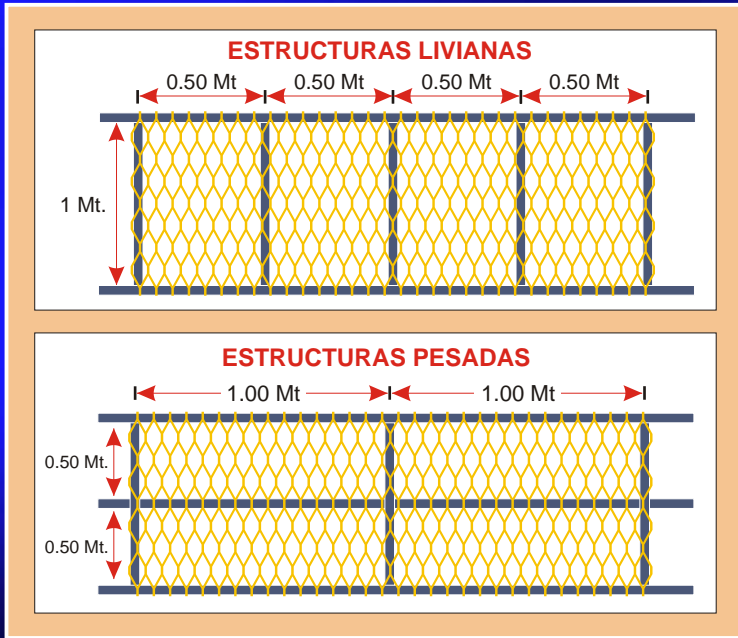
Más de 500 productos a su disposición.



Cel. Ventas: 315 333 9128 / PBX: (571) 360 8211 / 351 4400 Fax: (571) 277 8689 / 370 6387
E-Mail: ventas@colmallas.com, Calle 12 No. 37-53 Bogotá D.C. Colombia. - 2009

www.colmallas.com

Características técnicas e Instalación



Más de 500 productos a su disposición.

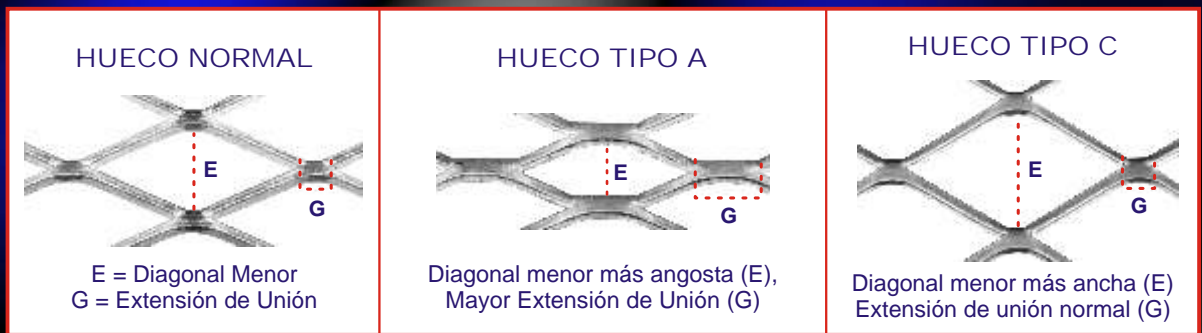


TABLA DE DEFLEXIONES										
Carga uniformemente distribuida en Kgs.		40	80	120	160	200	240	280	320	360
REFERENCIA	LUZ DE APOYO (en mm)	TABLA DE DEFLEXIONES (Variación en mm).								
IMT-20 HR12	Ancho 500 mm.	4,0	8,0	8,0	10,0	12,0	13,5	16,5	18,0	20,0
IMT-20 HR12	Ancho 1000 mm.	NR								
IMT-40 HR 12	Ancho 500 mm.	4,0	6,0	7,5	8,5	9,5	10,5	11,5	12,5	13,5
IMT-40 HR 12	Ancho 1000 mm.	NR								
IMT-75 HR 12	Ancho 500 mm.	2,0	3,5	5,0	6,5	7,0	7,5	8,0	8,5	9,0
IMT-75 HR 12	Ancho 1000 mm.	NR								
IMT-40 V8 HR12	Ancho 500 mm.	3,0	4,0	5,0	5,5	6,5	7,0	8,0	8,5	9,0
IMT-40 V8 HR12	Ancho 1000 mm.	NR								
IMT-100 HR 3/16"	Ancho 500 mm.	1,0	2,0	3,0	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5
IMT-100 HR 3/16"	Ancho 1000 mm.	6,0	10,0	14,0						
IMT-100A HR 3/16"	Ancho 500 mm.	1,0	2,0	3,0	3,5	3,5	4,0	4,0	4,0	4,5
IMT-100A HR 3/16"	Ancho 1000 mm.	1,2	5,0	9,0	12,0	15,0				
IMT-100C V11 3/16"	Ancho 500 mm.	1,0	2,0	3,0	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5
IMT-100C V11 3/16"	Ancho 1000 mm.	6,5	10,5	14,5						
IMT-100 V7 1/4"	Ancho 500 mm.	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0
IMT-100 V7 1/4"	Ancho 1000 mm.	4,5	6,5	8,5	12,5	14,5				
IMT-100 V11 HR 1/4"	Ancho 500 mm.	1,0	1,0	2,0	2,2	2,5	3,0	3,0	3,5	3,5
IMT-100 V11 HR 1/4"	Ancho 1000 mm.	3,0	3,5	4,0	4,5	5,5	7,5	9,5	12,5	14,5
IMT-100A V7 HR 1/4"	Ancho 500 mm.	1,0	1,0	2,0	2,2	2,4	2,8	3,0	3,2	3,5
IMT-100A V7 HR 1/4"	Ancho 1000 mm.	2,0	2,5	2,8	3,2	4,5	6,0	8,0	9,5	10,0

EL APOYO RECOMENDADO ES DE 500 mm ENTRE EJES.

MALLAS EXPANDIDAS SEMIPESADAS EN H.R.

También se pueden ofrecer en Cold Rolled sobre pedido

A REFERENCIA	B - CALIBRE			C - VENA		D*		E*		DIMENSIONES	Peso Kg x m ²
	USG	mm.	Pulg.	mm.	Pulg.	mm.	Pulg.	mm.	Pulg.		
IMT-20 (Lechón)	12	2,50	0,098	2,50	0,098	13,30	0,524	5,70	0,224	1.00 X 2.00 Mtrs.	7,25
IMT-30 (Cerdos)	12	2,50	0,098	2,50	0,098	22,20	0,874	10,80	0,425	1.00 X 2.00 Mtrs.	6,00
IMT-40	12	2,50	0,098	3,50	0,138	31,00	1,220	16,20	0,638	1.00 X 2.00 Mtrs.	5,90
IMT-50	12	2,50	0,098	3,50	0,138	39,50	1,555	18,00	0,709	1.00 X 2.00 Mtrs.	5,90
IMT-60	12	2,50	0,098	4,00	0,157	48,00	1,890	21,50	0,846	1.00 X 2.00 Mtrs.	5,90
IMT-75	12	2,50	0,098	5,00	0,197	59,00	2,323	28,50	1,122	1.00 X 2.00 Mtrs.	5,90
IMT-150 A	12	2,50	0,098	6,00	0,236	95,00	3,740	25,00	0,984	1.00 X 2.00 Mtrs.	6,00
Tolerancias		+ / - 5%		+ / - 7%				+ / - 5%			Aprox.

El Hot rolled no puede ser aplanado, a diferencia del Cold rolled.

Prueba de Régimen de doblez para el Hot rolled 180 grados una vez.

MALLAS EXPANDIDAS PESADAS EN H.R.

A REFERENCIA	B - CALIBRE			C - VENA		D*		E*		DIMENSIONES	Peso Kg x m ²
	USG	mm.	Pulg.	mm.	Pulg.	mm.	Pulg.	mm.	Pulg.		
IMT-40 V-8	12	2,50	0,098	8,00	0,315	25,00	0,984	10,00	0,394	1.00 x 2.50 Mtrs.	14,40
IMT-75 V-5	7	4,50	0,177	5,00	0,197	59,00	2,323	33,00	1,299	1.00 X 2.50 Mtrs.	12,80
IMT-75 V-5	7	4,50	0,177	5,00	0,197	59,00	2,323	33,00	1,299	1.00 X 5.00 Mtrs.	12,80
IMT-100	7	4,50	0,177	7,10	0,280	80,10	3,154	32,60	1,283	1.00 X 2.50 Mtrs.	12,80
IMT-100 A	7	4,50	0,177	6,50	0,256	67,40	2,654	22,45	0,884	1.00 X 2.00 Mtrs.	15,70
IMT-150 A	7	4,50	0,177	6,50	0,256	91,00	3,583	22,00	0,866	1.00 X 2.00 Mtrs.	15,70
IMT-100 P V-7	4	6,00	0,236	7,00	0,276	80,00	3,150	33,00	1,299	1.00 x 2.50 Mtrs.	15,00
IMT-100 P V-11	4	6,00	0,236	11,00	0,433	78,00	3,071	30,00	1,181	1.00 X 3.80 Mtrs.	21,00
IMT-100 A P	4	6,00	0,236	6,50	0,256	64,50	2,539	20,90	0,823	1.00 x 2.00 Mtrs.	19,00
Tolerancias		+ / - 5%		+ / - 7%				+ / - 5%			Aprox.

MALLAS EXPANDIDAS LINEA C

A REFERENCIA	B - CALIBRE			C - VENA		D*		E*		DIMENSIONES	Peso Kg x m ²
	USG	mm.	Pulg.	mm.	Pulg.	mm.	Pulg.	mm.	Pulg.		
IMT-75 C	12	2,50	0,098	5,00	0,197	64,10	2,524	35,45	1,396	1.00 X 2.00 Mtrs.	5,00
IMT-100 C V-7	7	4,50	0,177	7,00	0,276	81,20	3,197	39,50	1,555	1.00 x 2.50 Mtrs.	10,00
IMT-100 C V-11	7	4,50	0,177	11,00	0,433	79,50	3,130	36,55	1,439	1.00 x 2.50 Mtrs.	13,60
IMT-100 C V-11	7	4,50	0,177	11,00	0,433	79,50	3,130	36,55	1,439	1.00 x 3.80 Mtrs.	13,60
Tolerancias		+ / - 5%		+ / - 7%				+ / - 5%			Aprox.

MALLA EXPANDIDA ORNAMENTAL TRADICIONAL EN H.R.

A REFERENCIA	B - CALIBRE			C - VENA		D*		E*		DIMENSIONES	Peso Kg x m ²
	USG	mm.	Pulg.	mm.	Pulg.	mm.	Pulg.	mm.	Pulg.		
IMT-60	12	2,50	0,098	2,50	0,098	50,00	1,969	23,60	0,929	1.00 X 2.00 Mtrs.	4,00
IMT-75 C	12	2,50	0,098	2,60	0,102	65,00	2,559	36,50	1,437	1.00 X 2.00 Mtrs.	2,90
IMT-100 C	12	2,50	0,098	2,50	0,098	88,00	3,465	53,00	2,087	1.00 X 2.00 Mtrs.	2,90
Tolerancias		+ / - 5%		+ / - 7%				+ / - 5%			Aprox.

D* = Diagonal mayor del diamante de acuerdo al diagrama explicativo del hueco.

E* = Diagonal menor del diamante de acuerdo al diagrama explicativo del hueco.

Fabricación de pedidos especiales

www.colmallas.com

Mallas Expandidas

Para pisos, pasarelas y plataformas industriales

Seguridad

- Autodrenaje.
- Antideslizante.
- Permiten el paso de la luz.
- No obstruyen sistema de seguridad contra incendios.
- Una sola lámina. No se desbarata.

Fortaleza

- Exclusivo diseño sin uniones ni soldaduras.
- Se acomodan a cualquier diseño de plataformas sin perder sus cualidades técnicas.
- Responden a los requerimientos técnicos de cargas normales solicitadas por normas internacionales.

Economía

- Entrega inmediata.
- Versatilidad en el diseño.
- Se adaptan a cualquier estructura.
- Bajo precio de acuerdo a sus características.
- Se suelda directamente a otros materiales (Angulos, platinas, etc.).

Materiales

- Hot Rolled (Calidad 1008, A-36 ó similar).
- Cold Rolled (Embutido profundo).
- Aluminio.
- Acero inoxidable, etc.

Producción diaria promedio

- De 1.000 a 3.000 Mtrs diarios dependiendo de la referencia solicitada.

Relación peso - área ocupada

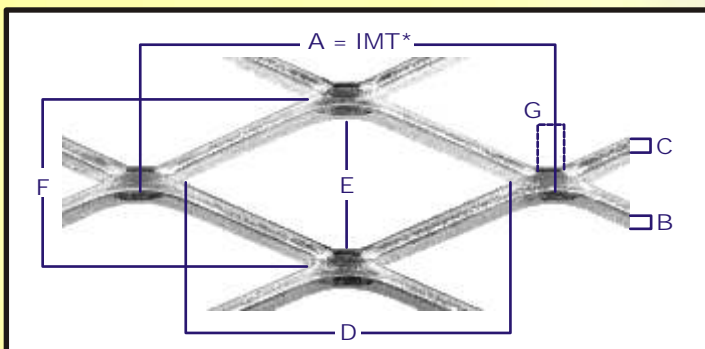
- Por su relación de poco peso y gran área ocupada compensa con creces el costo por kilo del material terminado.


Ensayo de rompimiento por tracción

- En todas las probetas empleadas el promedio de resistencia a la tracción estuvo entre 27.000 y 35.000 P.S.I.

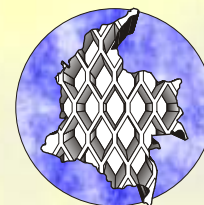
Tipo de soldadura adecuado

- Soldadura eléctrica electrodo 6013 de 1/8" (Bajo Hidrógeno para acero al carbono).



- A = IMT* (Número del troquel)**
Es la distancia en mm. entre centros de uniones.
 - B = CALIBRE**
 - C = VENA**
 - D = DIAGONAL MAYOR**
 - E = DIAGONAL MENOR**
 - F = PROFUNDIDAD**
 - G = EXTENSIÓN DE UNIÓN**
-  Area libre

*IMT: Es la medida que vemos en el gráfico con la cual nosotros identificamos la referencia.
Ejemplo: Cuando hablamos de una malla IMT-200 quiere decir que tiene 200 mm. en la medida A. Esto sucede en todas las referencias de mallas expandidas.



Colmallas S.A. Fundada en 1961

FABRICACION DE PEDIDOS ESPECIALES